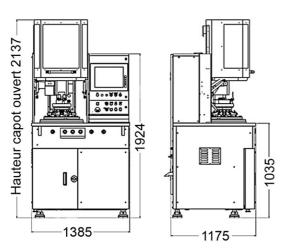
# TPM 500A

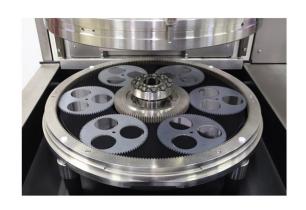
# RECTIFICATION FINE - DOUCI - POLI DOUBLE FACE NOUVELLE GENERATION

- Répond aux exigences de géométrie et état de surface les plus pointues
- Résultats stables et reproductibles
- Températures Pression Vitesses - Distribution d'abrasifs d'une extrême stabilité
- Machine très versatile convient à la production de petites, moyennes et grandes séries
- Nombreux accessoires d'aide à la production









Caractéristiques	Unités	
Piste satellites 66 dts		
Outils rotatifs (diamètres Ext/Inter)	mm	512 / 284
Nombre de satellites x Ø utile	mm	8 x 124
Piste satellites 86dts		
Outils rotatifs (diamètres Ext/Inter)	mm	543 / 249
Nombre de satellites x Ø utile	mm	6 x 157
Piste satellites 108dts		
Outils rotatifs (diamètres Ext/Inter)	mm	538 / 148
Nombre de satellites x Ø utile	mm	4 x 213
Vitesse de rotation des plateaux	tr/min	0 - 160
Vitesse de rotation du pignon	tr/min	0 - 60
Force d'appui	daN	0 - 300
Puissance moteur plateaux	kW	2 x 3
Puissance moteur pignon	kW	1.1
Puissance électrique installée	kW	8
Tension triphasée 50 Hz	Volts	220 / 380 + N + T
Air comprimé	bars	6

### **REGULATION en TEMPERATURE des PLATEAUX**

- Stabilité du process.
- Les plateaux ne se déforment plus avec les variations de température.
- Planéité et parallélisme des pièces sont constants
- Le taux d'enlèvement matière est stable cycle après cycle
- Nettoyage plus facile des pièces surfacées.



Les liquides rejetés se résument aux suspensions abrasives et aux cycles de rinçage.

# **MOUVEMENT de la TÊTE**

Réalisé par un système guidé, animé par un moteur Brushless et une vis à bille.

## **PRESSION de SURFACAGE**

 Ensemble piloté par un capteur de force.
Ce qui confère au système une très grande précision, stabilité et souplesse dans son fonctionnement.

### **SYSTEMES de COMMANDE DISPONIBLES:**

# Commande par PC industriel travaillant sous Windows ${\bf @}$ :

- Les commandes et la programmation se font par un écran tactile.
- Logiciel développé par des ingénieurs familiers avec les process et leurs utilisations quotidiennes.
- Utilisation, navigation claire et intuitive.
- Tous les paramètres machine sont modifiables et programmables.
- Nombre de pas illimité.
- Affichage et réglage des vitesses indépendants
- Potentiomètre commun d'accélération sur les 3 mouvements allant de 0 à 100%
- Mode d'arrêt: manuel, minuterie, stop cote
- etc



**SOMOS** 

20 Av des Temps Modernes 86360 Chasseneuil du Poitou FRANCE Tel: +33 (0)9 72 34 85 41 Fax: +33 (0)9 72 34 90 56

Site:www.somos-group.com commercial@somos-nanotec.com

Les informations communiquées sur ce document sont fournies à titre indicatif, elles sont non contractuelles et ne sauraient engager la responsabilité de Somos. A tout moment et sans préavis, Somos se réserve également le droit d'apporter des améliorations et/ou modifications sur le produit concerné par ce document.

Votre revendeur